氢能行业资讯与研究

HYDROGEN ENERGY INDUSTRY NEWS AND RESEARCH

2026 年第 1 期(总刊第 25 期) 2026-1-16 出版

本期推荐>>>

■工业和信息化部：印发《工业绿色微电网建设与应用指南（2026—2030 年）》的通知

■内蒙古：印发《内蒙古自治区单一电力用户绿电直连项目开发建设实施方案（试行）》的通知

■内蒙古：稀土固态储氢完成吨级钕铁硼氢碎氢回收工业示范。

■全球氢能网：印度建成首列氢能动力列车

■国富氢能：交付全国最大批量氢能公交订单

■剑桥大学：创造了一种反应堆，可回收 99%的气体以生产清洁氢气和无 CO2 的碳纳米管

一、政策要闻

1.工业和信息化部：1月9日，工业和信息化部办公厅 国家发展改革委办公厅 国务院国资委办公厅 市场监管总局办公厅 国家能源局综合司关于印发《工业绿色微电网建设与应用指南（2026—2030年）》的通知。文件指出，工业绿色微电网主要包括可再生能源发电、工业余能利用、清洁低碳氢制取与利用、新型储能应用、电能变换与柔性互联、数字化能碳管理等设施或系统。要求推动多能高效互补利用。统筹用好本地太阳能、风能、氢能、余热余压余气等多种能源，构建供电、供氢、供热（冷）、供气等协同联动的清洁能源供给体系，有效保障工业用户多元用能需求。

来源：工业和信息化部

2.国家能源局：1月6日，国家能源局发布《分布式电源接入电力系统承载力评估导则》等重点行业标准。在重要产品标准中，氢能领域涉及清洁低碳氢、绿色合成氨、绿色甲醇。清洁低碳氢评价标准适用于按照生命周期评价方法对以能源为主要使用目的的氢气产品进行评价，规定了低碳氢、清洁氢和可再生氢的评价方法及要求。绿色合成氨标准适用于合成氨燃料的绿色产品评价，规定了合成氨绿色产品的评价要求和评价方法。绿色甲

醇标准适用于绿色甲醇燃料用途的产品评价，规定了绿色甲醇的术语和定义、评价要求、评价方法。

来源：国家能源局

3.厦门市：12 月 29 日，厦门市发展和改革委员会征求《厦门市促进氢能产业高质量发展若干政策措施（征求意见稿）》意见。文件指出，**支持氢能企业发展壮大。**支持企业新建和增资扩产氢能装备与氢能关键材料相关项目（含技术改造和提容增效），按照项目生产设备购置及生产性设施建设投资额给予不超过10%的补助，单个项目最高 3000 万元。将氢能企业列入技术创新基金支持范围，对企业固定资产融资、研发投入以及纳入国家“两新”“两重”的建设项目，按基金有关规定给以融资支持。**推动氢能场景建设。**支持氢能在交通、工业、能源、建筑等领域示范应用。每年征集、遴选一批具有技术先进性、带动性的氢能标杆场景示范项目，按照项目总投入的最高 30%给予奖励，最高不超过 100 万元。**支持加氢站建设。**对纳入全市整体规划建成并面向社会运营的加氢站（含与加油、加气、充电站合建的加氢站）和制氢加氢一体站，经市政管理部门认定后，按固定资产投资额（不含土地成本）的最高 30%对加氢站投资主体给予建设补贴，单站最高分别不超过 300 万元和 500 万元。**支持发展海洋氢能。**积极向上协调在厦门临近地市近海存量风电周边划定海洋氢能专属

海上试验区，待海上试验区划定后给予相关绿电支持保障；鼓励企业承担国家、省市有关海洋氢能科技计划和技术攻关项目。

来源：厦门市发展和改革委员会

4.河南省：1月6日，河南省人民政府办公厅发布《关于印发推动2026年第一季度经济发展实现良好开局若干政策措施的通知》。文件指出，降低企业物流和用能成本。2026年1月1日至2027年12月31日，对通行河南省收费公路的氢能货车免收通行费，对通行河南省收费公路的电动货车实行通行费5折优惠。鼓励企业按照源网荷储一体化模式就地就近建设光电、风电、余热余压发电等可再生能源发电项目，提高使用绿电比例。

来源：河南省人民政府

5.辽宁省：1月5日，辽宁省交通运输厅关于印发《辽宁省交通运输行业2026年优化营商环境工作实施方案》的通知。文件指出，推动进出港口集装箱运输车辆（包括中欧班列集装箱运输车辆）、旅游大巴等高速公路差异化政策的优化和延续，继续实施氢燃料电池货车免费通行、6类（轴）货车、5类（轴）货车等差异化政策，持续降低交通物流成本。

来源：辽宁省交通运输厅

6.鄂尔多斯市：近日，鄂尔多斯市人民政府办公室关于印发《汽车产业高质量发展工作方案（2025—2028年）》的通知。

文件指出，到2028年，全市新能源重卡每年推广量不低于6000辆，其中氢燃料电池重卡推广不低于1000辆。推动纯电、换电、混动、氢燃料电池、甲醇等多种路线并行发展。加快加氢站网络布局，稳步推进充电枪、充电线缆、充电桩等关键充电设备和制氢、储氢、运氢、加氢、甲醇加注等绿色氢醇设施设备建设及产业化。打好“绿电+氢能+出口”优势牌，构建从绿电—整车制造—新能源汽车推广应用—绿电充换电站，绿氢、绿醇生产制造及加注—回收利用于一体的绿色汽车产业链体系。推进智能交通先导应用试点、氢燃料电池汽车示范应用城市试点建设，聚焦干线物流、点对点货运、园区接驳等典型场景，分类梳理电动重卡、氢燃料电池重卡、甲醇重卡等应用场景清单，规划运输线路，推动示范应用。推进绿色燃料汽车示范应用。聚焦氢能全产业链技术进步与产业化发展，探索绿氢“制—储—运—加—用”一体化商业模式。推动绿氢制备与氢燃料电池汽车应用耦合发展，支持风光制氢技术应用，开展高压气态、深冷气态、低温液态、固态等多种形式氢气储运技术应用，完善加氢站网络布局，加快推动制氢设备、加氢设备及氢燃料电池设备和系统集成等关键装备的研发与产业化。支持在矿区、物流园区等特定区域开展氢燃料电池重卡、公交车示范运营，鼓励氢能共享单车推广应用，建设具有全球竞争力的燃料电池汽车产业技术创新和示范应用高地，建

好北疆绿氢城。完善甲醇燃料生产、储运、加注体系，探索“车—醇”联动发展路径，推进甲醇重卡示范应用。编制全市充换电设施建设及产业发展专项规划，实行全市统筹、分旗区分片区实施，加速构建以充换电站为主导，加氢站、甲醇加注站为补充的多元化能源补给网络。

来源：鄂尔多斯市人民政府

7.内蒙古：1月14日，内蒙古自治区能源局关于印发《内蒙古自治区单一电力用户绿电直连项目开发建设实施方案（试行）》的通知。本实施方案适用于内蒙古自治区单一电力用户绿电直连项目开发建设。其中，包括氢基绿色燃料。新建氢基绿色燃料项目（绿氢、绿氢制绿氨、绿氢制绿色甲醇、绿氢制可持续航空燃料等）可开展绿电直连。项目原则上应为同一投资主体控股，作为一个市场主体运营，建设运行期内须按照同一法人统一经营管理，并落实应用场景、提供消纳协议。

来源：内蒙古自治区能源局

8.山西省：近日，山西省人民政府办公厅关于印发《2026年省级重点工程项目名单》的通知。其中，重点建设氢能项目有8项，分别是：晋鑫新能源年产25万吨LNG、年产2亿方氢能及配套焦化项目，灵石天星焦炉煤气制LNG、PSA（变压吸附）氢气提纯一制氢加氢一体站项目，介休瑞鑫60000Nm³/h焦炉煤气

碳减排制 LNG 联产氢能（液氨调配）项目，文景能源年产 5000 台套氢燃料电池发动机项目，晋钢氢冶金及硅钢新材料项目，长治 500 万吨钢焦化氢一体化示范基地项目（前期），灵石年产 15 万吨可持续航空燃料 SAF 项目，山西无人机（氢能）及飞行器智能制造基地(含飞行汽车研发生产与低空运营服务)项目(前期）。

来源：山西省人民政府

9.河北省：近日，河北省发展和改革委员会关于印发《河北省 2026 年省重点建设项目名单》的通知。通过梳理，河北省 2026 年重点建设项目共计 747 项，包含新开工项目 365 项，续建项目 382 项。其中，重点建设 15 个氢能项目。新开工项目 3 项，续建项目 12 项。项目单位包括：中国石油、中国能建、华能、中船科技、晶科科技、派瑞氢能、运达股份、冀中能源等。

来源：河北省发展和改革委员会

二、行业资讯

1.前沿技术

（1）国产撬装绿氢耦合 CO2 制绿甲醇中试装备研发成功。近日，气压公司研制的新一代分布式撬装绿氢耦合二氧化碳制绿色甲醇中试项目一次性开车成功，并持续稳定运行。运行数据显

示，甲醇选择性超过99%，整体性能达行业领先水平，标志着气压公司在绿色低碳能源装备制造与化工工程总包建设领域取得又一重大突破，为可再生能源高效利用与二氧化碳规模化资源化转化开辟了创新路径。

来源：重庆机电

（2）潍柴氢内燃机成功实现国内首次纯氢发电并网稳定运行。近日，潍柴氢内燃机发电机组成功实现国内首次纯氢发电并网稳定运行，标志着我国氢内燃机商业化应用迈出关键一步，更为工业绿色微电网建设贡献潍柴力量，助力氢能应用领域高质量发展。此次并网运行的潍柴氢内燃机发电机组，落地于无锡华光环能微电网示范项目。该项目是工业级源网荷储一体化示范工程，潍柴机组作为微电网的核心单元，承担着氢能高效转化、绿电稳定供给的关键作用。

来源：潍柴资讯

（3）稀土固态储氢完成吨级钕铁硼氢碎氢回收工业示范。近日，包头稀土研究院自主研发的“稀土固态储氢-氢回收系统”成功在吨级钕铁硼氢碎工业中实现示范应用，这是我国首次利用稀土固态储氢技术，在钕铁硼规模化氢碎中实现氢气高效回收和再利用，标志着我国稀土固态储氢技术在氢能高效利用方面取得了重要进展。包头稀土研究院联合稀土新材料技术创新中心、包

头董创科技有限公司，定向研制出“低压回收”与“高压供给”双重需求的稀土固态储氢系统，突破吨级钕铁硼在吸氢“爆发期”需长时高速供氢的难题，首次实现稀土固态储氢在钕铁硼氢碎企业规模示范应用，填补了我国钕铁硼氢碎氢回收领域技术空白，有力支撑“两个稀土基地”建设，同时也为镧、铈等高丰度稀土资源的高值化利用开辟了新路径。

来源：包头新闻网

（4）氨能源船舶技术进入应用推广。我国首艘氨燃料船舶研制近日取得突破性进展，氨能源船舶技术正式从实验室迈入实船应用推广阶段。由中车大连机车车辆有限公司自主研制的 2 台 12V240H-DFA 型氨燃料发动机成为支撑这一标志性成果落地的核心动力。

来源：科技日报

2.市场概况

（1）隆基氢能欧洲首台套电解水制氢设备顺利发货。近日，隆基氢能欧洲首台套电解水制氢设备顺利完成发货，本次交付设备为 1 台套 5MW 碱性电解水制氢系统。设备严格按照 CE 标准要求执行，电解槽采用 ASME 设计规范并通过 CE PED 认证，在结构安全、承压体系及制造质量等关键维度满足欧洲法规与工程应用要求，为项目长期稳定运行奠定基础。

来源：隆基氢能

（2）天际氢能首台 AEM 制氢系统成功交付。1 月 5 日，天际氢能成功交付了首台阴离子交换膜（AEM）电解水制氢产品，在实现首台套 AEM 产品交付的基础上，天际氢能正在推进更大规模的 AEM 制氢系统开发。基于已有的 AEM 电解槽系列化设计方案，天际氢能可根据客户场景灵活堆叠，这一系列化设计能力为更大标方产品的开发提供了坚实技术基础。

来源：天际氢能

（3）氢羿能源兆瓦级 PEM 制氢集装箱系统顺利出货。近日，氢羿能源兆瓦级 PEM 制氢集装箱系统正式出货。相较于传统制氢设备，这套兆瓦级集装箱系统以模块化设计实现灵活部署，以高转化效率降低运营成本，以全流程智能监控保障稳定运行。它不仅能为大型风光电站提供绿电消纳方案，更能为工业园区、氢能示范基地输送源源不断的清洁氢能，为产业升级注入强劲动力。

来源：北京氢羿能源科技有限公司

（4）捷氢科技产品交付智利燃料电池客车项目。1 月 5 日，捷氢科技自主产品从上海发运交付海外客户，将应用于智利燃料电池客车开发项目，计划今年实现批量投入商旅通勤、定制客运等场景。这款新车型为 7.5 米燃料电池客车，轴距 4.3 米，可容纳 19 名乘客，集成了捷氢科技专为轻型商用车开发的燃料电池

系统。系统额定功率 90kW，最高效率达 60%，25 秒内实现-30℃快速无辅热启动，可靠性和耐久性均处于国际先进水平，凭借无污染、高效率、强技术等特点，为智利客运服务带来全新体验。

来源：捷氢科技

（5）国富氢能交付全国最大批量氢能公交订单。近日，广州公交集团全面启动了 450 台氢燃料电池公交车的投运任务。本次交付的产品为国富氢能自主研发的成熟车型配套供氢系统，具有高安全性、高可靠性和强环境适应性等特点，将全部应用于广州氢能公交的规模化示范运营，助力城市交通绿色转型。

来源：国富氢能

3.行业热点

（1）印度建成首列氢能动力列车。近日印度铁路公司与研究设计与标准组织已完成该列车首航准备工作，首航线路为金德（Jind）至索尼帕特（Sonipat）。据当地报道，该列车可使用 369kg 氢气行驶最长 180km，最高时速可达 110km/h。印度政府称，这列氢能列车是世界上最长的氢能列车（共有十节车厢），也是动力最强的（配备两台氢燃料电池驱动动力车，总功率为 2.4MW）。

来源：全球氢能网

（2）北京环卫集团启动氢能环卫车作业试点。2026 年 1 月 1 日起，北京环卫集团正式为房山燕山地区提供环卫一体化服务，

并启动氢能环卫车作业试点。这不仅标志着燕山地区环卫事业迈入绿色化、智能化、一体化发展的新阶段，更将为全市氢能技术在环卫领域的规模化应用提供“燕山样板”。

来源：北京环卫集团

（3）2025 年内蒙古 132 个氢能项目获备案。内蒙古依托富集的能源资源禀赋，内蒙古已经初步形成国内领先的氢能制取、储运和应用一体化发展的氢能产业集群，产业总产值超过 1000 亿元，为我国氢能产业高质量发展筑牢北方增长极。据内蒙古自治区能源局公布的数据显示，2025 年以来，内蒙古绿氢产量保持连续增长。据行业调度，截至 2025 年 12 月 15 日，全区绿电直连模式下的绿氢产量达到 11265 吨，提前超额完成年度绿氢产量 1 万吨的目标，是 2024 年全年绿氢产量的 4 倍，成绩领跑全国。进入 2026 年，氢能汇对 2025 年内蒙古全区备案的氢能项目进行系统梳理统计，项目覆盖了氢能“制取-储存-运输-应用”全产业链。具体来看，2025 年内蒙古累计备案氢能项目 132 个，总投资合计 17115614.47 万元（约 1711.56 亿元），规模总计 18463.5MW，制氢规模总计 3642700Nm³/h。其中：绿色氢氨醇项目共有 59 个项目，总投资合计 15304777.95 万元（约 1530.48 亿元），规模总计 13641MW，制氢规模总计 2728200Nm³/h。灰氢项目共有 4 个，总投资合计 9351 万元，项目总规模 12.5MW，制

氢规模总计 2500Nm³/h。输氢管道项目有 1 个，总投资 371.36 万元。氢燃料电池相关项目有 4 个，总投资合计 109372.48 万元（约 10.94 亿元）。加氢站相关项目有 29 个，总投资合计 74345.17 万元（约 7.43 亿元）。氢能设备及装备制造项目有 35 个，总投资合计 1617396.511 万元（约 161.74 亿元），规模总计 4810MW，制氢规模总计 912000Nm³/h。

来源：国际氢能网

（4）中国石化湖南首家甲醇加能站落地湘潭，绿色能源版图再扩容。1 月 5 日，湖南石油首家甲醇加能站——湘潭石油柱塘加能站正式投营，该站位于湘潭市湘潭县 107 国道，不仅标志着湖南石油在清洁能源领域再添重要一座阵地，更意味着湘潭石油在能源转型的道路上开启崭新篇章，为绿色交通发展注入新活力。

来源：中国石化湖南湘潭石油分公司

4.项目进展

（1）隆基一绿氢项目获批。1 月 8 日，隆基乌拉特后旗风光制氢一体化项目制氢部分获备案。项目单位为乌拉特后旗隆富旗新能源科技有限公司，总投资 188078 万元。本项目拟建设年产 3.71 万吨氢气的碱性水电解制氢工厂，其上游电力来自于当地的可再生能源发电场站，生产的氢气通过管道全部输送至临近

的生物质合成绿色甲醇项目。计划2026年8月开工，2027年12月竣工。

来源：内蒙古自治区投资项目在线审批办事大厅

（2）金风—绿氢项目预审批复。近日，金风科技乌拉特中旗风光制氢一体化项目正式取得内蒙古自治区能源局预审批复，各项建设前期手续正按计划加快推进。该项目拟投资189.2亿元，为并网型新能源项目，建设地点位于甘其毛都口岸加工园区。项目规划新能源规模达300万千瓦风电，设计制氢能力14.66万吨/年，配套建设45万千瓦/135万千瓦时电储能系统及132万标方储氢设施。产出的绿氢将全部用于配套建设的60万吨/年绿色甲醇项目和40万吨/年绿氨项目，形成“风光发电—绿氢制备—绿色化工”的全产业链闭环。

来源：乌拉特中旗发布

（3）俊瑞绿氢能源制氢项目获批。1月4日，俊瑞绿氢能源（察哈尔右翼后旗）有限公司察哈尔右翼后旗1.44万吨/年制氢项目获备案。该项目位于内蒙古乌兰察布市察哈尔右翼后旗新材料产业园，项目单位为俊瑞绿氢能源（察哈尔右翼后旗）有限公司，总投资97400万元。本项目主要采用可再生能源电解水技术建设1.44万吨/年制氢项目，新建制氢能力1.44万吨/年制氢

站 1 座，配置 56x1000Nm³/h 碱性电解槽和 14x2000m³氢气储等设备。

来源：内蒙古自治区投资项目在线审批办事大厅

（4）深能北控风光制氢一体化合成绿氨项目成功并网。近日，深能北控公司所属鄂托克旗 505 兆瓦风光制氢一体化合成绿氨项目并网成功，项目位于内蒙古自治区鄂尔多斯市鄂托克旗境内，是国家能源局能源领域氢能试点首批项目，新建 1 座 500 兆瓦风电场、1 座 5 兆瓦离网光伏电站、1 座制氢站和 1 座合成氨装置。

来源：深圳能源

（5）海德利森助力天津港保税区海港区域首座加氢站正式投运。1 月 5 日，天津港保税区海港区域首座加氢站正式投运，该站设计日加氢能力为 1.2 吨，单台车辆加氢仅需 20 分钟，每日可稳定服务约 50 台氢能重卡。海德利森全程负责加氢站核心设备的设计、建设与调试工作，确保项目高效、顺利落地。

来源：海德利森

（6）广东铝厂制氢加氢一体站项目获备案。近日，广东铝厂制氢加氢一体站项目获备案。项目位于韶关市仁化县董塘镇广东铝厂，总投资 18000 万元，建设单位为韶关市岗村氢能源科技有限公司。本项目建设制氢加氢一体站一座，建成后预计制氢规

模为 2500kg/d，储氢总容量 2.5 吨。项目利用电解水工艺进行制氢，主要设备有水电解制氢设备，氢气纯化设备，氢气压缩机，氢气储罐，加氢设备站，变压器，储能设备，闭式循环冷却水设备等。项目分五期建设，共建设 6 套制氢设施及辅助配套设施和公用工程。

来源：广东省投资项目在线审批监管平台

（7）云韬氢能琶洲加氢站获备案。近日，云韬氢能琶洲加氢站获备案。该项目位于广州市海珠区琶洲街道新港东路广东省鱼轮厂西北侧地块，总投资 500 万元，项目单位为广东云韬氢能科技有限公司。项目建设撬装式加氢站 1 座，储氢规模为 650KG，储氢设施为 1 台长管拖车，加氢规模为 1000KG，根据《加氢站技术规范》GB50516-2010（2021 版），加氢站等级为三级，站内主要设备有氢气卸气柱 1 台，压缩机及加氢机一体撬 1 台，氮气吹扫及仪表风系统 1 套。

来源：广东省投资项目在线审批监管平台

三、专题研究

剑桥大学创造了一种反应堆，可回收 99%的气体以生产清洁氢气和无 CO2 的碳纳米管

——剑桥大学

剑桥大学的一组研究人员通过使用多次循环反应堆在生产氢气和碳纳米管方面实现了 446 倍的效率提升。

在一个温度达到 1300° C 的热解反应堆内，稀释的甲烷不再仅仅是化石气体，而是变成了两种战略性产品：氢气和碳纳米管。没有燃烧，也没有二氧化碳作为副产品。只有经过精细调控的化学反应和一个关键的思路：重复利用气体，直到几乎完全消耗掉它。

在此次研究中，剑桥大学的研究人员展示了在反应堆内部关闭甲烷循环的可能性，从而实现了比现有系统更高的转化率，为能源转型和先进材料经济开辟了一个有趣的路径。

突破的关键在于对一种已有工艺——浮动催化剂化学气相沉积（FCCVD）方法的改进。传统上，这种方法用于生产高质量的碳纳米管，这些碳纳米管在锂离子电池、电子产品或复合材料中需求旺盛。一直以来的问题是：效率低下。

在传统系统中，甲烷只经过反应堆一次。未反应的部分会被浪费掉。此外，还需要外部氢气来防止产生煤烟，这使得该过程更加昂贵和复杂。大量气体进入，真正有用的却很少。

剑桥团队决定改变这一逻辑。他们设计了一个多次循环的闭环系统，而不是单次循环系统。气体在反应堆中反复循环，直到

甲烷几乎被完全消耗掉。生成的氢气会在系统内部重新利用，从而不再需要外部输入。

碳纳米管（CNTs）和氢气的生产。

甲烷热解反应并不新鲜。它是通过高温分解甲烷（CH_4 ）来获得固体碳和气态氢气。通常它被视为一种生产氢气的次要途径，产量也很有限。

这里发生的事情却有所不同。碳并没有以任何形式沉积，而是以长而结构良好的纳米管形式出现，具有很高的工业价值。而氢气也不再是几乎微不足道的副产品，而是成为了一个连续且可用的流动产物。

该系统即使在输入气体中含有甲烷和二氧化碳时也能正常工作，这种混合气体与生物气厂排出的气体相似。这个细节并不小。它表明，这项技术可以与现有基础设施结合使用，而不必完全依赖纯化石气体。

多步骤甲烷热解

反应堆的工作原理既简单又持续。在每次通过高温区后，大约 1%的气体被提取出来，分离出氢气并收集沉积下来的纳米管，形成网状物。其余的气体会返回反应堆中。如此反复。

这种内部回收大大减少了废弃物，并完全改变了过程的整体效率。与单次循环反应堆相比，团队观察到碳产量提高了 8.7 倍，

摩尔效率（反映了多少气体分子实际上被利用）提高了 400 倍以上。

效率提升

为了测试这一技术是否能够超越实验室，研究人员将来自工业工厂的实际数据输入到计算模型中。结果是一致的：多步骤设计能够将约 75%的气体转化为有用的产品，生成的纳米管和氢气大致以 3:1 的比例产生。

这并不是夸大其词。它是基于真实工业条件的保守估计。即便如此，它相比当前通过甲烷生产氢气的技术，如蒸汽重整，仍代表了一个显著的飞跃，因为后者仍会生成一氧化碳和二氧化碳。

这种类型的反应堆不会单独解决气候危机。但它非常适合于一个更加混合和务实的能源未来，在这种未来中，并非一切都依赖于单一的“奇迹解决方案”。

它可以在短期和中期内用于减少氢气生产中的碳排放，同时部署完全可再生的替代方案。它还可以加强关键电池材料的供应链，减少外部依赖。它可以与生物气工厂、农业或工业废料结合使用，关闭目前被浪费的循环。

这不是一个技术乌托邦。这是一个具体、可衡量且可复制的改进。那种不张扬却能逐渐改变规则的改进。有时候，这恰恰是最需要的。

主　　办：内蒙古自治区氢能产业发展促进会

承　　办：华电内蒙古能源有限公司规划发展部

内 容 编 辑：张　蕾　李特日根　郭　嘉

编 辑 指 导：赵毅峰　程树鑫

编 辑 审 核：焦　佳

联　系　人：张　蕾

邮　　箱：hdnmgqn2024@163.com